



formparts scharfe Kante

Farben: greyscale, timber, bricky, pietra

Texturen: standard, groove, twine, pattern*, vintage*, slate, lumber, terrazzo black*, salt'n'pepper, luce silver

Oberflächen: ferro, ferro light, matt*

Fase: 2 mm ± 1 mm



formparts abgerundete Kante

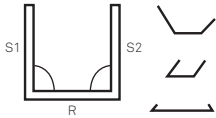
Farben: greyscale, timber, bricky, pietra

Texturen: standard, salt'n'pepper, luce silver

Oberflächen: ferro

Radius: 4 mm (s) | 8 mm (l) ± 1 mm

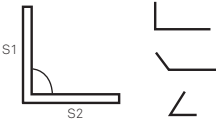
U-FORM



S1/S2: 75 - 1500 mm* **R:** min. 90 mm
Abwicklung: max. 2000 mm
Winkel: 75° - 110° (Sonderwinkel a. A.)
Länge: bis 5000 mm**

S1/S2: 75 - 1500 mm **R:** min. 90 mm
Abwicklung: max. 2000 mm
Winkel: 90°, 135° (± 4°)
Länge: bis 5000 mm**

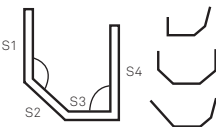
L-FORM



S1/S2: 75 - 1500 mm*
Abwicklung: max. 2000 mm
Winkel: 75° - 110° (Sonderwinkel a. A.)
Länge: bis 5000 mm**

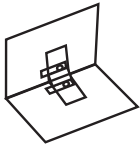
S1/S2: 75 - 1500 mm
Abwicklung: max. 2000 mm
Winkel: 90°, 135° (± 4°)
Länge: bis 5000 mm**

SPEZIALFORM



S: 75 - 1500 mm*
Abwicklung: max. 2000 mm
Winkel: auf Anfrage
Länge: bis 5000 mm**

S: 75 - 1500 mm
Abwicklung: max. 2000 mm
Winkel: 90°, 135° (± 4°)
Länge: bis 5000 mm**



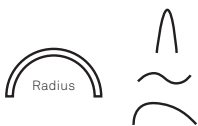
Befestigungswinkel

Gefügte monolithische Formteile werden je nach Abmessung mit unterschiedlichen Befestigungswinkeln verbunden.

Typ 1 90° Winkel 100 x 100 mm
Typ 2 90° Winkel 60 x 60 mm
Typ 3 75° - 110° Winkel 100 x 100 mm
 Weitere Winkel als Sonderanfertigung

Weitere Lösungen

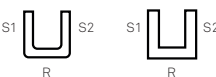
C-FORM



Abwicklung: max. 1500 mm (abhängig vom Radius)
Länge: bis 3800 mm
Radius: min. 300 mm, max. 180°, Radius nur über die volle Länge möglich
 Hinterschnittbohrung abh. vom Radius

Farben
 greyscale, timber, bricky, pietra
Texturen
 standard, salt'n'pepper, luce silver
Oberflächen
 ferro, ferro light

FINS



Radius Standard: 3 - 15 mm
Radius optional:
 3 - 9 mm (s) | 10 - 15 mm (m) | > 15 mm (l)
S1 = S2 = R: 70 mm, 100 mm
Winkel: 90°
Länge: bis 5000 mm**

Farben
 greyscale, timber, bricky, pietra
Texturen
 standard, salt'n'pepper, luce silver
Oberflächen
 ferro, ferro light

HINWEISE

- Sonderlängen, -formen, -farben und -texturen auf Anfrage.
- Breite und Länge kann auf Anfrage getauscht werden.
- Das Erscheinungsbild der gestrahlten Oberflächen (ferro, ferro light) kann von anderen Produkten wie concrete skin abweichen, da formparts manuell gestrahlt werden.
- Bei Texturen mit einer Stärke von mehr als 13 mm ist mit unregelmäßigen Eckausbildungen zu rechnen. Die Laufrichtung der Textur ist zu beachten.
- Bei formparts kann eine Zustimmung im Einzelfall (ZIE) nötig sein.
- formparts aus gefügten Platten müssen mittels Konsolen oder Winkel verbunden sein.
- formparts müssen mit Verbindungselementen zur Unterkonstruktionen versehen werden, je nach Größe bereits werkseitig für das Handling.

- Beispiele für Verbindungselemente zur Unterkonstruktion aus der R2R Library werden gerne auf Anfrage zugesendet.
- Der Lastabtrag am Gebäude muss durch die Unterkonstruktion oder Konsolen gewährleistet und projektabhängig koordiniert werden.
- Die Position der Befestigungspunkte muss projektspezifisch abgeklärt werden.
- Toleranzen gemäß EN 13369 Tabelle J1 Klasse 1 | DIN 18203 | DIN 18202
- Weitere Details auf www.rieder.cc.

*Die Oberfläche matt sowie gekennzeichnete Texturen sind bis max. 1310 mm Schenkelbreite erhältlich.
 **4800 - 5000 mm auf Anfrage

